



WESTIN

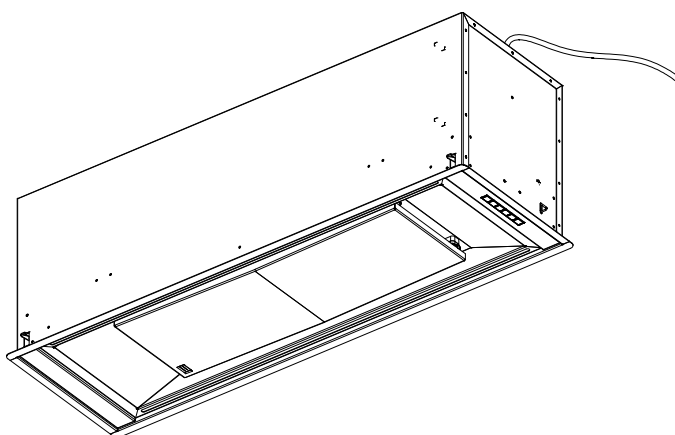
PRIME EDGE

Unidade Embutida

Instalação, Operação e Manutenção

Conteúdo

INTRODUÇÃO	2
INFORMAÇÃO IMPORTANTE	2
DESEMPENHO DE EXTRAÇÃO	2
INSTALAÇÃO	2
ESPECIFICAÇÕES	5
DESENHOS E ILUSTRAÇÕES	6
INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO	11
MANUTENÇÃO	12



Desempacotando

Remova todos os itens da embalagem. Guarde a embalagem. Se os itens estiverem faltando ou danificados, entre em contato com a Westin para obter assistência.

Extrator embutido Prime EDGE 800 - 1100

Instruções de instalação, operação e manutenção

1. INTRODUÇÃO

Durante o processo de cozedura, haverá calor, vapores e fumos produzidos. Seu exaustor embutido Westin foi projetado para complementar sua cozinha tanto em aparência quanto em desempenho, a fim de criar um bom ambiente para culinária criativa e é ideal para aplicações onde um exaustor convencional não é adequado nem desejável (em uma chaminé ou cozinha inglenook móveis acima do fogão, por exemplo).

2. INFORMAÇÕES IMPORTANTES

O ar de exaustão **Não deve** ser descarregado em uma chaminé usada para exaustão de fumaça de aparelhos não elétricos, como caldeiras de aquecimento central a óleo ou gás ou aquecedores de água a gás, etc.

Os requisitos das autoridades competentes em relação à descarga do ar de exaustão devem ser cumpridos.

Preste atenção especial ao risco de incêndio ao fritar. Para minimizar o risco de incêndio, todas as instruções relativas à limpeza dos filtros de gordura e remoção de depósitos de gordura devem ser seguidas.

Não flambe sob o exaustor.

AVISO

Devem ser tomados os devidos cuidados para garantir que as pressões negativas causadas por sistemas de extração de alto desempenho não afetem adversamente a operação segura de certos tipos de aparelhos de queima de combustível (gás, óleo ou combustível sólido), incluindo aqueles instalados na cozinha e possivelmente aqueles instalado em outras partes da casa.

Onde esses aparelhos de queima de combustível são instalados, ventilação adequada DEVE ser fornecida no local de instalação, localizada e dimensionada de forma que a pressão negativa no local criada pelo exaustor não exceda 4Pa.

Em caso de dúvida, não opere o exaustor e o(s) aparelho(s) de queima de combustível simultaneamente e consulte um especialista apropriado (para o tipo de combustível) para aconselhamento.

SEGURANÇA ELÉTRICA

Este aparelho requer uma ligação à terra.

Certifique-se de que a tensão de alimentação corresponde à indicada na etiqueta de classificação no interior do exaustor.

O exaustor deve ser isolado da alimentação elétrica antes de realizar qualquer operação de limpeza ou manutenção.

A folga entre os queimadores do fogão e a superfície inferior do exaustor (extrator) deve estar dentro da seguinte faixa, a menos que uma distância maior seja especificada pelo fabricante do aparelho de cozinha:

Distâncias entre a placa e a parte inferior do exaustor:

- 550mm Mínimo acima dos fogões elétricos (recomenda-se 650mm).
- Mínimo de 760 mm acima de todos os fogões a gás e queimadores wok a gás ou elétricos, chapas, fritadeiras, grelhadores / churrasqueiras abertas.
- 800 mm é a distância máxima recomendada entre a placa e a parte inferior do exaustor.

A distância mínima entre a placa e o fundo do exaustor é essencial por razões de segurança e para evitar o sobreaquecimento do exaustor e dos seus componentes.

Exceder a distância máxima de folga reduzirá a eficiência com que o exaustor remove os vapores e odores de cozimento.

Por favor, note também que um 90ºa curvatura em dutos flexíveis de 150 mm exigirá um pé direito mínimo de 215 mm para fornecer um raio suave sem dobras.

Aconselha-se a instalação de medidas destinadas a reduzir a incidência de correntes de ar frio que entram na propriedade através de qualquer canalização.

Para exaustores com motores internos ou em linha, isso deve consistir, no mínimo, em uma terminação de duto externa com abas anti-retorno integradas (por exemplo, grade/persiana de persiana de gravidade) e/ou uma persiana de contracorrente em linha.

Para motores montados na parede, recomenda-se um obturador de retrocesso em linha.

3. DESEMPENHO DA EXTRAÇÃO

A principal influência sobre o desempenho geral do exaustor é o design do duto que leva o ar de exaustão do exaustor para o exterior. A rota do duto deve ser uma consideração primordial durante os estágios iniciais do projeto da cozinha (*Westimão* recomendamos recircular o ar de volta para a cozinha).

Por favor observe o seguinte:

- O fácil acesso à rota do duto durante a instalação é importante. A falta de acesso pode exigir a instalação “cega” de dutos flexíveis, com maior risco de dobras invisíveis e eficiência prejudicada.
- O exaustor é fornecido com uma torneira adequada para conectar dutos de 150 mm de diâmetro. A área da seção transversal do duto de 150 mm de diâmetro é a área mínima compatível com a extração eficiente. Reduzir o tamanho do duto reduz seriamente o desempenho.
- A configuração mais eficiente é canalizar diretamente através de uma parede externa, então tente posicionar o fogão contra uma parede externa ao projetar sua cozinha.
- Dutos redondos rígidos bem instalados e dimensionados corretamente (ou um sistema de canal plano equivalente) geralmente apresentam melhor desempenho, com dutos redondos semirrígidos como alternativa. O duto flexível (folha ou filme plástico) é econômico, mas seu uso deve ser minimizado, pois oferece o pior desempenho e deve ser usado apenas para trechos de dutos muito curtos ou conexão inicial e deve ser esticado para evitar perdas significativas na eficiência da extração.
- Para máxima eficiência, os dutos devem ser mantidos o mais curtos e retos possível. As curvas no duto degradarão o desempenho, portanto, o número de curvas em um duto deve ser reduzido ao mínimo e gradual e suave para evitar turbulência. Evite dobras em dutos flexíveis e estique os dutos sobre trechos retos para garantir que a superfície interna seja a mais lisa possível.
- No caso de utilização de conduta rígida, recomendamos que a ligação inicial da conduta à torneira do exaustor seja feita através de conduta semi-rígida redonda para permitir eventuais erros de posicionamento e uma fácil desconexão em caso de manutenção.
- Dutos e componentes associados (incluindo kits completos) estão disponíveis na *Westin*.

4. INSTALAÇÃO

Este documento fornece orientação detalhada para uma instalação típica, porém nem todas as instalações podem ser acomodadas neste guia.

Se você não tiver certeza de como proceder, ligue para a Westin para obter assistência.



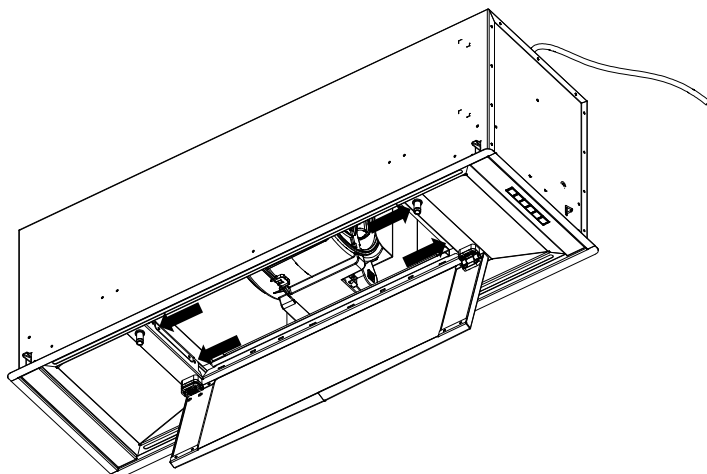
WESTIN

Extrator embutido Prime EDGE 800 - 1100

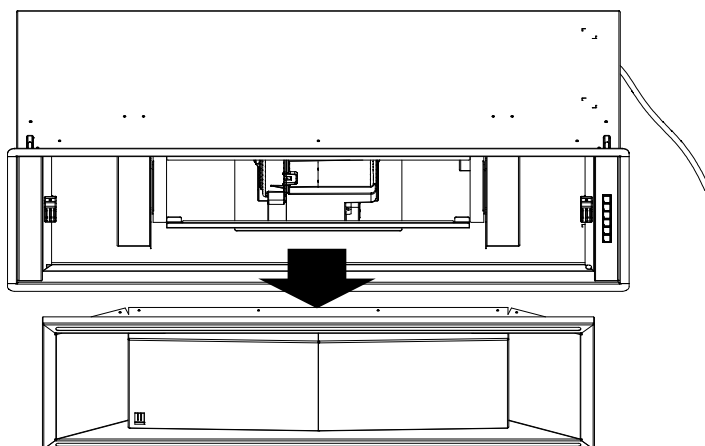
Instruções de instalação, operação e manutenção

Para instalar o exaustor, é necessário remover a placa de base e os filtros para ter acesso aos orifícios de fixação e à(s) torneira(s) do duto.

Abra a porta do aparelho puxando pela frente para libertar os ímanes. A porta é articulada para revelar o(s) filtro(s). Remova o(s) filtro(s) (conforme descrito na seção 6).



Uma vez removido o filtro, localize os 4 parafusos de fixação que retêm a placa de base (ver ilustração acima). Separe a placa de base puxando o conjunto do painel para longe do resto do aparelho.



A gama de exaustores de encaixe PRIME EDGE foi concebida para encaixar num recorte/abertura num painel intradorso horizontal (normalmente na parte inferior de móveis de cozinha ou arranjos de lareiras/chaminés).

O painel do intradorso no qual a unidade será fixada deve ter entre 15mm e 22mm de espessura.

Preparar Abertura

Prepare uma abertura onde o exaustor será instalado. Desenhos dimensionados detalhados mostrando o layout do extrator podem ser encontrados na Seção 6 "Desenhos de Arranjos Gerais" para te ajudar com isso.

Instalação de Dutos

Faça furos conforme necessário, nas paredes ou no teto para levar o duto do local da torneira de exaustão para o exterior.

Observação: Recomendamos superdimensionar os orifícios do duto em 25 mm para permitir **parany** cabos que podem precisar passar ao longo do duto (como e rémotmotor ou cabos de energia) e para facilitar a instalação do seu g ducteam geral.

Dependendo da sua instalação, pode ser necessário passar o duto antes ou depois que o exaustor estiver no lugar, no entanto, todos os furos devem ser feitos com antecedência para evitar que detritos entrem no aparelho.

O comprimento da rota do duto deve ser mantido o mais curto possível com o mínimo de curvas possível (consulte a Seção 3).

Se terminar em uma parede externa, uma persiana adequada deve ser instalada. Uma variedade de componentes de dutos e kits completos estão disponíveis na *Westin* para atender a maioria das instalações.

Para terminações de dutos de telhado ou chaminé, entre em contato *Westin* ou procure aconselhamento especializado alternativo.

Modelos de recirculação

Westin não recomendamos instalações de recirculação de ar e devem ser evitadas sempre que possível (consulte a seção 3).

Se o seu exaustor foi adaptado para recirculação (não é a nossa configuração padrão), deve-se tomar providências adequadas para que o ar exausto retorne à cozinha (equivalente a um duto redondo de 150 mm) - por exemplo, duto através da parte superior do armário. Não fazer isso pode causar superaquecimento e falha da unidade e invalidará sua garantia.

Motores remotos

Se o seu extrator foi adquirido para operar com um motor padrão em linha ou remoto externo (SEM), você encontrará uma caixa plástica preta fora do extrator (com fios soltos) contendo terminais elétricos para conexão ao conjunto de cabos do motor remoto. Esta caixa é chamada de caixa terminal do motor remoto.

Cada terminal dentro da caixa de terminais do motor remoto tem um lado conectado a um fio colorido, que leva de volta ao sistema de controle do exaustor. O conjunto de cabos do motor remoto também possui fios coloridos e estes são conectados aos terminais vazios. Essas cores correspondentes são opostas e se conectam umas às outras; ou seja, o vermelho se conecta ao vermelho, o azul ao azul e assim por diante.

Nem todos os terminais serão usados, pois cada tipo de motor remoto é configurado de forma diferente.

Um electricista (ou instalador elétrico registrado na Parte P) deve realizar qualquer trabalho associado à instalação elétrica de motores remotos SEM.

Consulte 6.1 ILUSTRAÇÕES DO MOTOR REMOTO Para maiores informações.

Se você precisar estender o cabo do motor remoto, um cabo adicional pode ser adquirido na *Westin*. Como alternativa, pode ser estendido usando 7 núcleos x 0,5 mm de flexão. É vital garantir que qualquer novo cabo seja inserido de forma que a integridade da cor do núcleo seja mantida; ou seja, um núcleo que começou como vermelho deve terminar como vermelho, azul como azul, roxo como roxo e assim por diante.

Qualquer motor remoto deve ser instalado de acordo com as instruções de instalação que o acompanham. Deve ser instalado em local de fácil acesso para futuras manutenções. *Westin* não se responsabiliza pela disponibilização dos meios de acesso (ex: andaimes ou quaisquer alterações ao edifício e/ou mobiliário necessários para possibilitar o acesso) em caso de necessidade de manutenção.

Nenhuma fonte de alimentação separada é necessária para motores remotos SEM.

Fornecimento elétrico

PERIGO ELÉTRICO.
DESCONECTE A ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA ANTES
PROSSEGUINDO

Extrator embutido Prime EDGE 800 - 1100

Instruções de instalação, operação e manutenção

O exaustor é um aparelho estacionário fornecido com um cabo flexível de alimentação elétrica e um plugue britânico de 3 pinos moldado (3A) para conexão à alimentação elétrica.

O aparelho deve ser alimentado por uma fonte elétrica monofásica de 230Vac. Você pode desejar interromper o fornecimento elétrico usando uma tomada elétrica padrão posicionada perto do local pretendido dos extractores.

Como alternativa, você pode interromper a alimentação elétrica de um ramal com fusível chaveado. A derivação deve estar localizada adjacente ao exaustor/fogão para que a alimentação possa ser desconectada do exaustor usando o interruptor. O meio de desconexão da alimentação deve ter uma separação mínima de contato de 3mm em todos os pólos. Um técnico elétrico competente registrado na Parte P deve realizar a instalação elétrica.

A fonte de alimentação é conectada da seguinte forma:

CONEXÕES DO CABO DE ALIMENTAÇÃO DE ENTRADA	
Essencial	Cores Cores
Ao vivo	Marrom
Neutro	Azul
Terra protetora	Verde amarelo

Conectando o duto

Termine o duto onde ele sai do prédio. Se estiver usando uma persiana de montagem na parede, prenda o duto à saliência da persiana e prenda a persiana à parede. Certifique-se de que as aletas de ar estejam direcionadas para baixo. Se você estiver instalando uma terminação alternativa, certifique-se de que o duto esteja seguro.

Se estiver usando espuma expansível, certifique-se de que qualquer duto flexível seja suportado internamente para evitar que seja esmagado onde está a espuma.

Puxe o duto flexível de volta ao longo de sua rota para garantir que seja o mais suave possível.

Nota: Os modelos de motor interno têm abas anti-retorno como parte do conjunto do espigão para reduzir o retorno do ar para dentro da unidade vindo de fora. Para motores remotos, a entrada de ar pode ser limitada por sua escolha de componentes de dutos. Tome cuidado para não obstruir quaisquer abas de retorno ao conectar dutos flexíveis.

Modelos de saída superior e saída lateral (esquerda ou direita) apenas

Posicione o exaustor voltado para baixo (e o mais próximo possível da abertura) e corte o excesso antes de conectar o duto à torneira de exaustão do exaustor usando cintas plásticas ou uma alternativa adequada (por exemplo, clipe jubileu)-**não use fita adesiva como único meio de conexão.**

Somente modelos de saída traseira

Observação: Se for possível acomodar uma curva, o modelo Top Outlet é sempre desejável devido à complexidade reduzida da instalação.

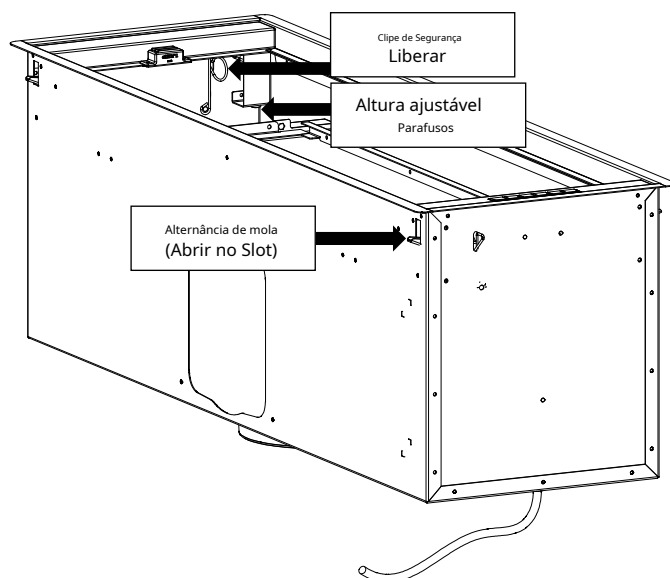
Se for necessário instalar um Modelo de Saída Traseira, então o duto não pode ser conectado antes da instalação porque o espigão do duto se projeta da parte traseira e impede a inserção do extrator na abertura preparada.

Em vez disso, o conjunto do soprador e placa de torneira deve ser separado do extrator e puxado de volta para dentro do aparelho. 4 porcas prendem a placa do soprador de saída traseira aos pinos na parte traseira do extrator. Estes são acessíveis através das aberturas do filtro e precisam ser removidos para que o conjunto do soprador possa ser puxado de volta para o corpo do extrator antes da instalação.

Uma vez que o exaustor tenha sido instalado, o duto flexível pode então ser puxado para dentro do extrator e conectado ao espigão do duto antes de recolocar o conjunto do soprador. Para facilitar a instalação, você pode preferir usar um duto rígido, que, desde que a rota do duto e o espigão estejam devidamente alinhados, pode ser empurrado para o espigão por trás/externo depois que o capô estiver na posição.

Fixando o Extrator na Posição

- Fixar o extrator com segurança na posição requer duas pessoas, então não dê partida se a assistência não estiver disponível.
- *Somente para modelos de saída traseira:* separe o conjunto soprador da parte traseira do aparelho (conforme descrito em 4.5) e puxe-o de volta para dentro do exaustor de forma que a saliência do duto não fique mais saliente na parte traseira do exaustor.
- O extrator é mantido firmemente no lugar por 4 molas ajustáveis (visíveis apenas na caixa externa da unidade).
- Os parafusos para ajustar a altura de cada alavanca de mola estão localizados atrás dos filtros de gordura no flange externo do compartimento do filtro (consulte a Fig. 1). As alavancas de mola são movidas para cima girando os parafusos no sentido anti-horário e para baixo girando os parafusos no sentido horário.
- Certifique-se de que a altura de cada mola seja ajustada de forma que, quando empurrada de fora, ela se mova livre e totalmente para dentro da caixa externa da unidade e, quando liberada lentamente, retorne a uma posição aberta logo abaixo do topo da ranhura da mola. A mola articulada deve sobressair da caixa em pelo menos 8 mm (consulte a Fig. 1).



- O suporte suplementar da unidade é fornecido por cliques de segurança com mola que se destinam a manter a unidade no lugar com segurança durante a remoção (veja mais adiante). Os cliques de segurança (Fig 1) devem ser desabilitados para instalação puxando a liberação do clipe para dentro do corpo até que a trava do clipe esteja livre de seu slot e, em seguida, deslizando para um lado para que a trava do clipe repouse contra a caixa interna da unidade.
- Verifique se o cabo de alimentação elétrica (e quaisquer motores remotos) foram conectados, se a energia está desligada e se o duto está bem preso à torneira.
- Empurre o extrator para cima através da abertura preparada até que as molas se encaixem na borda da abertura – recomendamos que duas pessoas façam isso (apoiando uma extremidade do extrator cada). Solte a unidade com cuidado, certificando-se de que ela esteja apoiada dentro da abertura por todas as quatro molas articuladas. Se uma trava de mola não encaixar, tente empurrar para cima novamente e, se isso falhar, remova a unidade conforme descrito posteriormente e verifique a espessura do painel e a configuração das travas de mola conforme descrito anteriormente.
- Reative os dois cliques de segurança puxando mais uma vez a liberação do clipe de segurança (Fig. 1.) e deslizando a trava do clipe de volta para o slot de onde foi retirado anteriormente. A trava do clipe deve passar totalmente pela caixa externa.

Extrator embutido Prime EDGE 800 - 1100

Instruções de instalação, operação e manutenção

- Feche todas as lacunas entre o painel intradorso e o flange externo da unidade (geralmente chamado de flange de fixação) girando os parafusos de ajuste da mola no sentido horário. Se a folga for maior que 1-2 mm, isso deve ser feito em etapas, contornando cada parafuso de ajuste por vez até que a unidade seja puxada para a posição.
- *Somente para modelos de saída traseira:* passando pela abertura do filtro, ligue a conduta à torneira do soprador e volte a montar o conjunto do soprador no painel traseiro do exaustor (utilizando as porcas e anilhas que retirou anteriormente). Observe que, se estiver usando dutos rígidos, desde que a rota do duto e o espigão estejam devidamente alinhados, pode ser mais fácil empurrar o duto para o espigão por trás/externo depois que o soprador for reinstalado.

Nota: Considere se é possível construir provisões para acessar o duto com a unidade instalada - isso pode simplificar a instalação e facilitar o endireitamento do duto, inspeção e remoção.

Removendo os laços de transporte do motor (se instalados - consulte a Fig.2)

Nota: As abraçadeiras de transporte são usadas apenas em aparelhos menores para proteger o motor durante o transporte não paletizado.

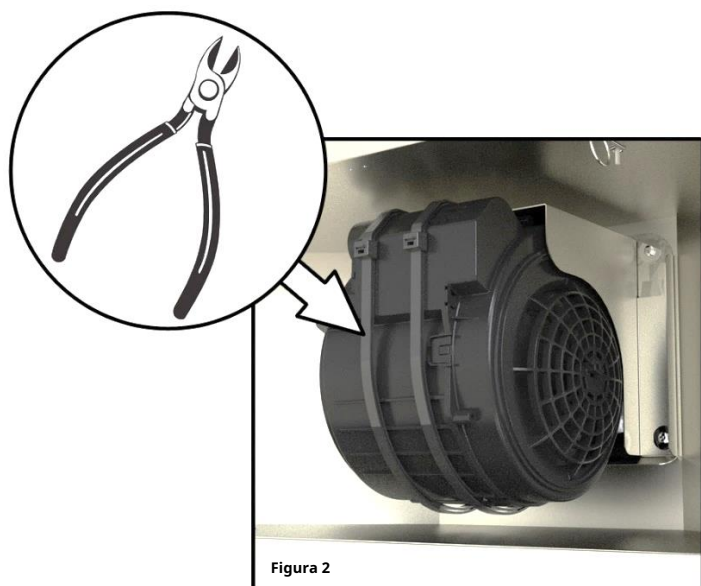


Figura 2

Removendo o Extrator

- Primeiro, remova os filtros de gordura e certifique-se de que o clipe de segurança com mola está ajustado corretamente. Somente o aro de liberação do clipe e o braço de montagem devem estar no interior da unidade, com o restante do clipe completamente na ranhura da caixa do extrator (como na Fig. 1). Em caso de dúvida, puxe a liberação do clipe para revelar a trava do clipe e certifique-se de que ele passe totalmente para trás pela caixa quando liberado.
- Com os cliques de segurança corretamente ajustados, gire os parafusos de ajuste de altura da mola no sentido anti-horário. O exaustor começará gradualmente a baixar. Isso é melhor feito em etapas, contornando os 4 parafusos, abaixando a unidade uniformemente e evitando tensão indevida em qualquer uma das molas.

Obs.: ao girar os parafusos de regulagem, as molas vão subindo gradativamente até atingirem o topo de suas ranhuras, após o que começam a retrair para dentro da carcaça do extrator.

Você saberá quando a mola começar a se retrair porque o extrator começará a subir no intradorso em vez de abaixar. Quando isso acontecer, deve-se apoiar o extrator e continuar girando os parafusos cuidadosamente no sentido horário. Quando as alavancas de mola estiverem retraídas o suficiente, a unidade pode cair se não for apoiada.

- Os cliques de segurança elásticos estão lá para prender a unidade e evitar que ela caia da abertura no intradorso. Diminuir o

extrator com cuidado até que os cliques de segurança o sustentem - se a abertura não tiver sido preparada corretamente, os cliques de segurança podem não ficar presos na borda da abertura; portanto, esteja preparado para continuar abaixando a unidade para baixo e para fora da abertura.

- **Duas pessoas** são necessários para abaixar a unidade com segurança.

A unidade é liberada para abaixamento final por cada pessoa puxando a liberação do clipe de segurança de volta para o extrator (enquanto também suporta a unidade), desengatando assim a unidade do intradorso.

5. ESPECIFICAÇÕES

Todos os modelos	
Tensão de alimentação:	230V~ 50Hz
Iluminação: LED 12V 15W (por faixa):	12V, 30W
Diâmetro da torneira do duto do extrator:	150mm
Poder total:	Ver placa de classificação

Especificações internas do motor	
Fluxo de ar, nominal em ar livre:	800m³/h
Entrada de energia:	275 W
Diâmetro da torneira do duto:	150mm

Especificações do motor de duto SEM1 EL em linha	
Fluxo de ar, nominal em ar livre:	800 m³/h
Entrada de energia:	275 W
Diâmetro da torneira do duto:	150mm

Especificações do motor montado na parede SEM2 EL	
Fluxo de ar, nominal em ar livre:	900m³/h
Entrada de energia:	200W
Diâmetro da torneira do duto:	150mm

Especificações do motor montado na parede SEM7 EL	
Fluxo de ar, nominal em ar livre: Duto de 200 mm de diâmetro	1.700 m³/h
Fluxo de ar, em ar livre através do redutor de 150 mm fornecido	1.500 m³/h
Entrada de energia:	490W
Diâmetro da torneira do duto:	200/150mm
<i>Nota: O motor tem uma torneira de 200mm de diâmetro e é fornecido com um redutor para ligação a condutas de 150mm.</i>	

Especificações do motor em linha SEM8 EL	
Fluxo de ar, nominal em ar livre: Duto de 200 mm de diâmetro	1.300 m³/h
Fluxo de ar, em ar livre através do redutor de 150 mm fornecido	1.100 m³/h
Entrada de energia:	250 W
Diâmetro da torneira do duto:	200/150mm
<i>Nota: O motor tem uma torneira de 200mm de diâmetro e é fornecido com um redutor para ligação a condutas de 150mm.</i>	

Tamanhos recomendados de fusíveis de proteção para alimentação elétrica	
Modelos instalados com: Motor Interno SEM 1 Ventilador em linha SEM 2 Ventilador de parede SEM 7 Ventilador de parede SEM 8 Ventilador de parede	3A

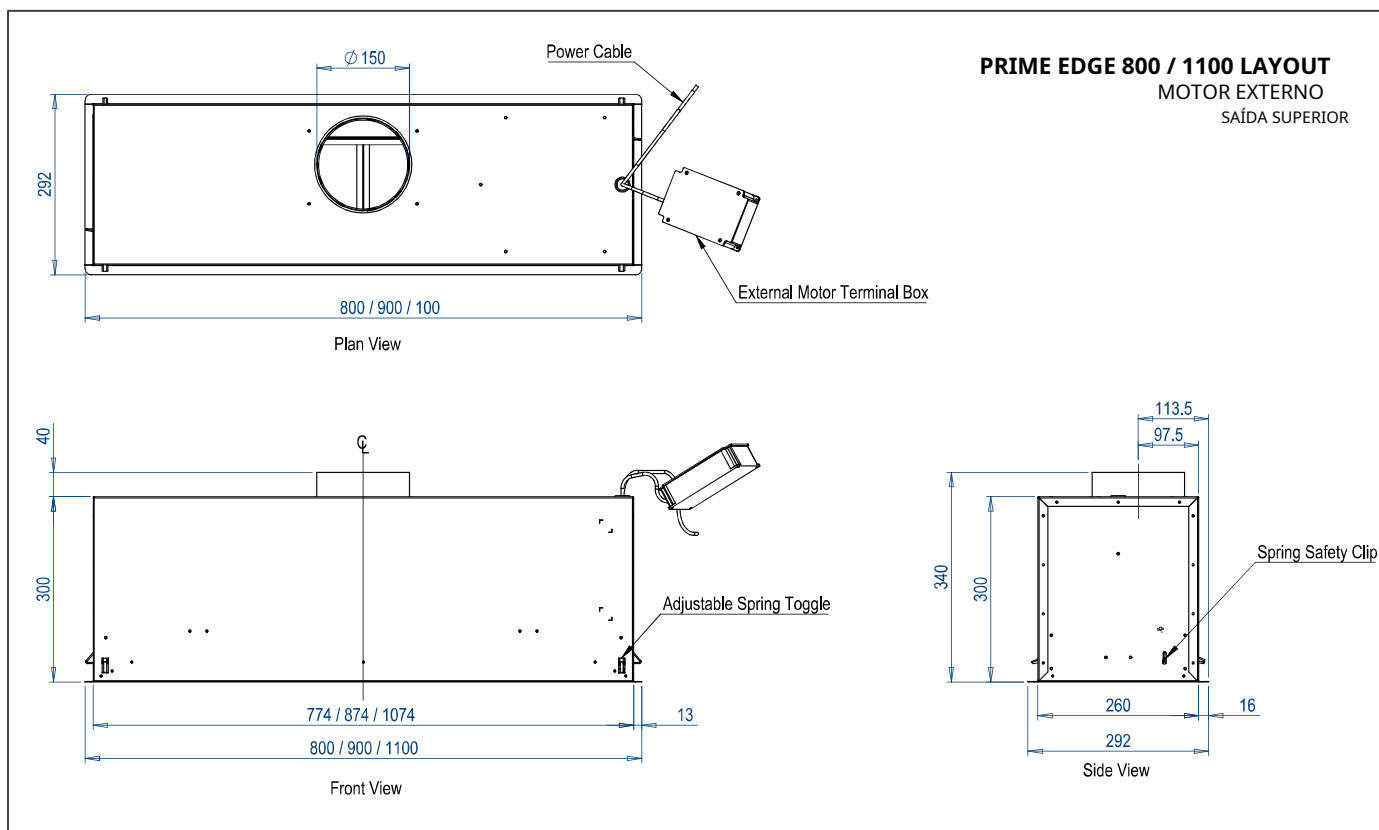
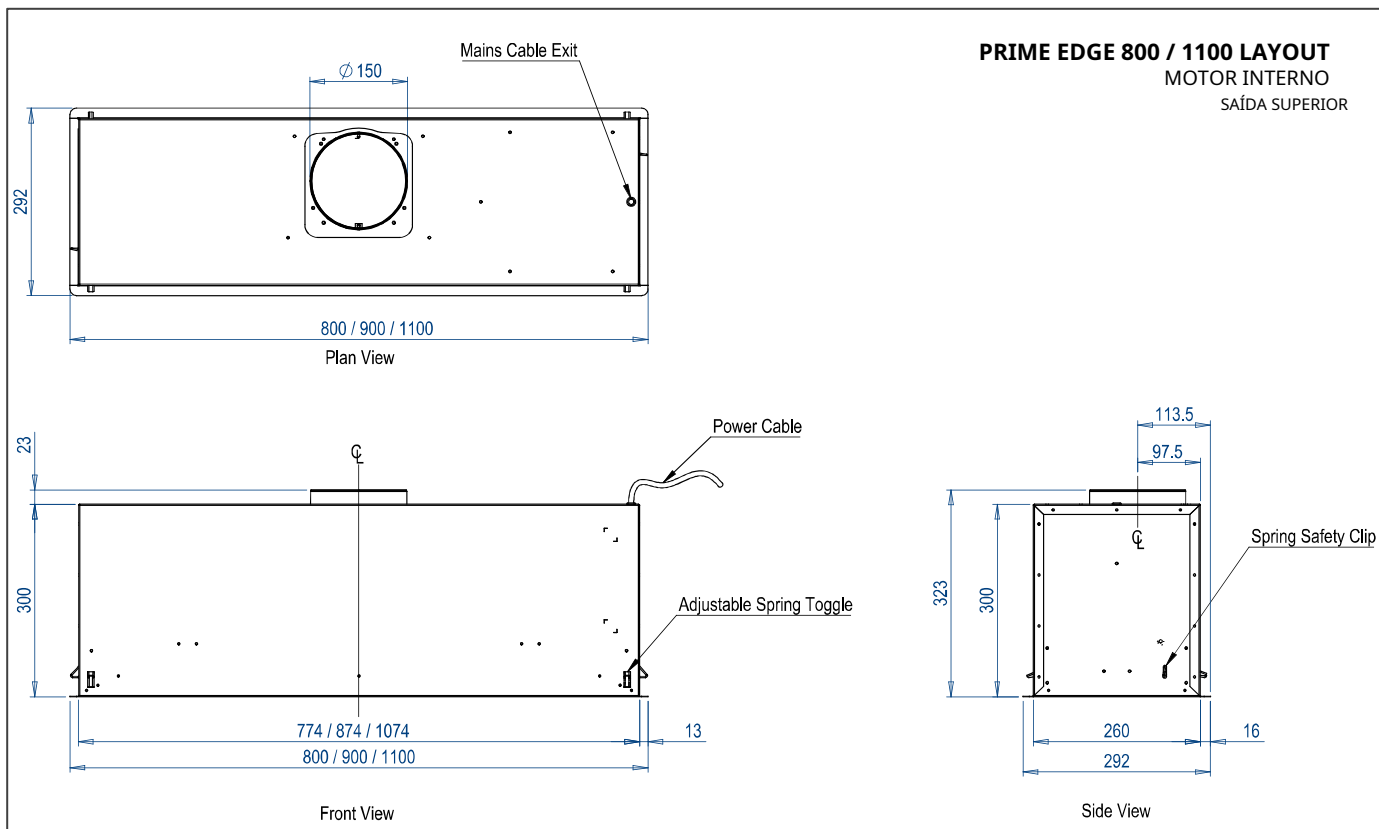
Observação: Para especificações mais detalhadas e informações sobre eficiência energética, consulte a ficha do produto para o seu produto.



Extrator embutido Prime EDGE 800 - 1100

Instruções de instalação, operação e manutenção

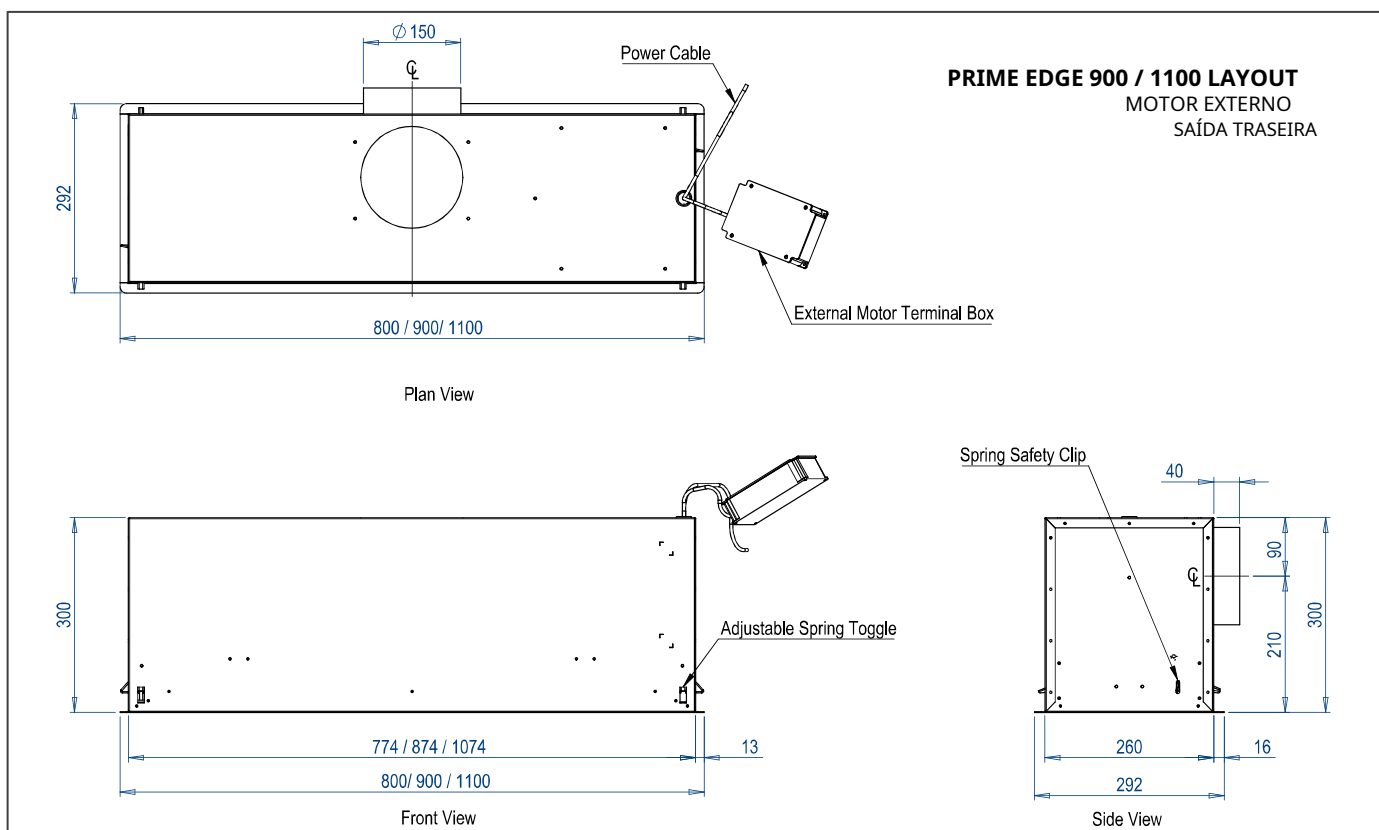
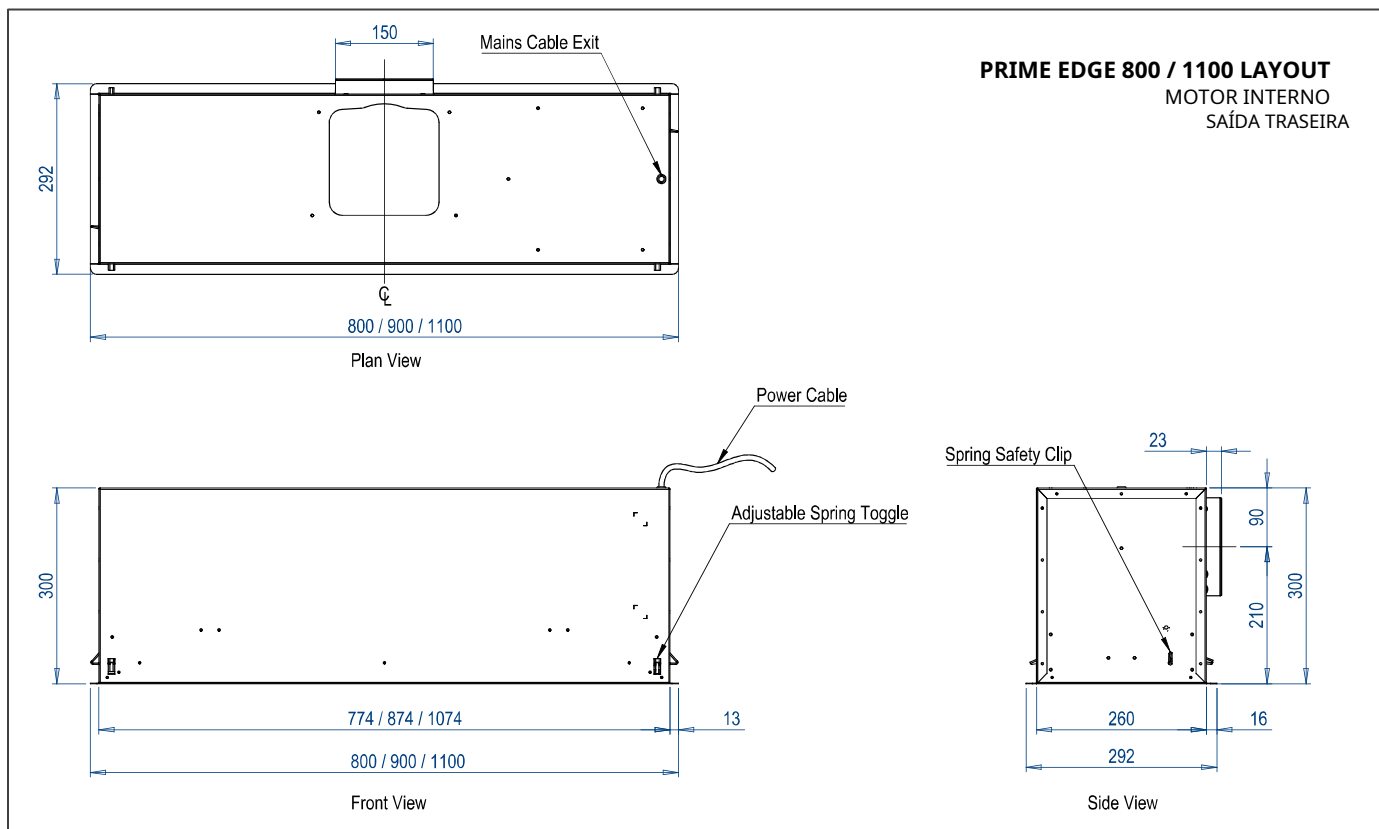
6. DESENHOS DE ARRANJO GERAL





Extrator embutido Prime EDGE 800 - 1100

Instruções de instalação, operação e manutenção

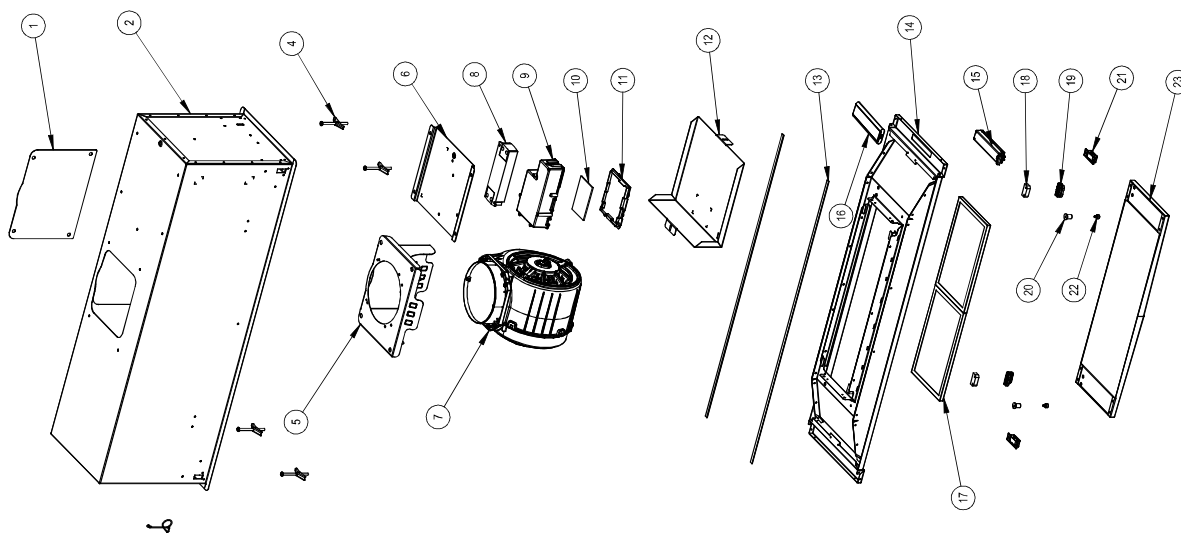




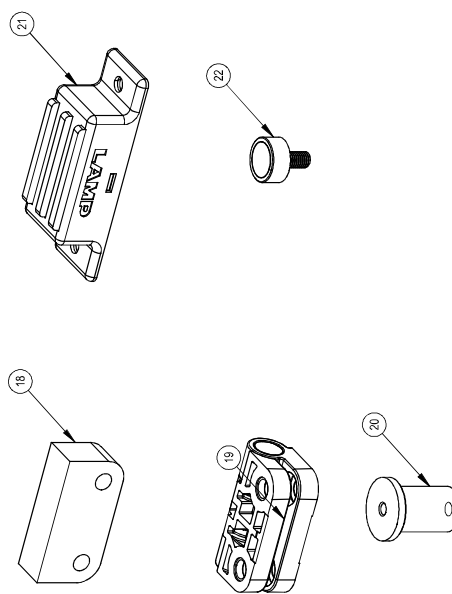
Extrator embutido Prime EDGE 800 - 1100
Instruções de instalação, operação e manutenção

PRIME EDGE 800 / 1100 LAYOUT

MOTOR INTERNO
LISTA DE PEÇAS EXPLODIDAS



No	Part Name	Part Number	Notes and Special Ordering Instructions
1	Blank Plate	Made to Order	
2	Extractor Body	Made to Order	State hood width
3	Spring Safety Clip	W0803	
4	Adjustable Spring Toggle	W0801 - W0802	
5	Motor Bracket	Made to Order	
6	Control Box Base	Made to Order	
7	Motor	*W1437	
8	LED Driver	W1389	
9	Circuit Board Housing	*W0419 - *W0421 - *W0422	
10	Circuit Board	*W1836	
11	Circuit Board Housing Lid	*W0420	
12	Control Box Lid	Made to Order	
13	LED Strip Lights	W1792 for 900 Wide Version W1793 for 1100 Wide Version	
14	Extractor Baseplate	Made to Order	State hood width
15	Pushbutton Controls	W1741	
16	Remote Control	W1798	
17	Grease Filters	W0777	
18	Hinge Spacer	W1796	
19	Hinge	W1780	
20	Magnet Post	W1795	
21	BP Support Magnet	W1758	
22	Magnet for Post	W1782	
23	Door Panel	WSW - CACHE EDGE 900 DOOR - SS for 900 Wide WSW - CACHE EDGE 1100 DOOR - SS for 1100 Wide	
	Internal Motor Assembly	W1788	* Part numbers included with motor assembly



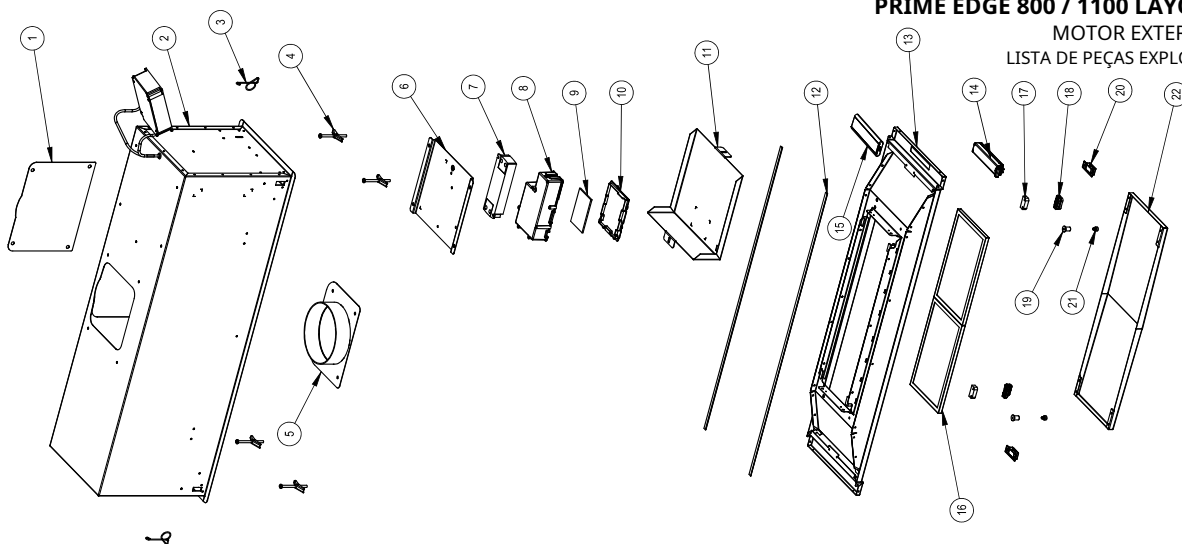


Extrator embutido Prime EDGE 800 - 1100

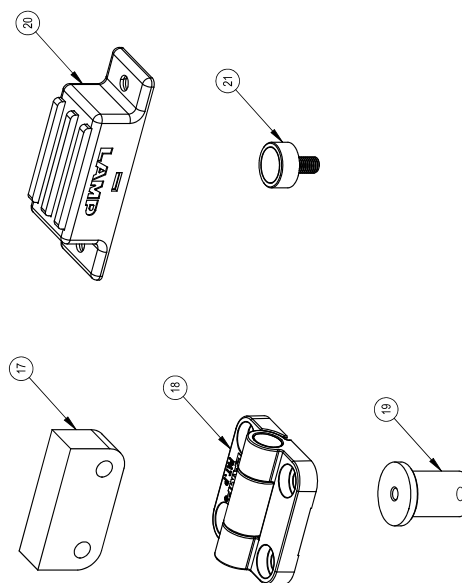
Instruções de instalação, operação e manutenção

PRIME EDGE 800 / 1100 LAYOUT

MOTOR EXTERNO
LISTA DE PEÇAS EXPLODIDAS



No	Part Name	Part Number	Notes and Special Ordering Instructions
1	Blank Plate	Made to Order	
2	Extractor Body	Made to Order	State hood width
3	Spring Safety Clip	W0803	
4	Adjustable Spring Toggle	W0801 - W0802	
5	Spigot Plate	Made to Order	
6	Control Box Base	Made to Order	
7	LED Driver	W1389	
8	Circuit Board Housing	*W0419 - *W0421 - *W0422	
9	Circuit Board	*W1836	
10	Circuit Board Housing Lid	*W0420	
11	Control Box Lid	Made to Order	
12	LED Strip Lights	W1792 for 900 Wide Version W1793 for 1100 Wide Version	
13	Extractor Baseplate	Made to Order	State hood width
14	Pushbutton Controls	W1741	
15	Remote Control	W1798	
16	Grease Filters	W0777	
17	Hinge Spacer	W1796	
18	Hinge	W1780	
19	Magnet Post	W1795	
20	BP Support Magnet	W1758	
21	Magnet for Post	W1782	
22	Door Panel	WSW - CACHE EDGE 900 DOOR - SS for 900 Wide WSW - CACHE EDGE 1100 DOOR - SS for 1100 Wide	
	External SEM Assembly	W1789	* Part numbers included with SEM assembly



Extrator embutido Prime EDGE 800 - 1100

Instruções de instalação, operação e manutenção

7. SEM EL REMOTE ILUSTRAÇÕES DO MOTOR

As ilustrações de fiação abaixo se aplicam apenas aos motores SEM EL.

O diagrama abaixo mostra um esquema de fiação SEM EL típico. o aparelho é fornecido com uma caixa de terminais externa que requer ligação ao motor externo.

Para acessar os terminais elétricos, retire os parafusos de fixação da tampa da caixa de ligação externa. Consulte a fig. 2 e 3 para detalhes de como conectar o SEM 1/2 ou SEM 7/8 corretamente.

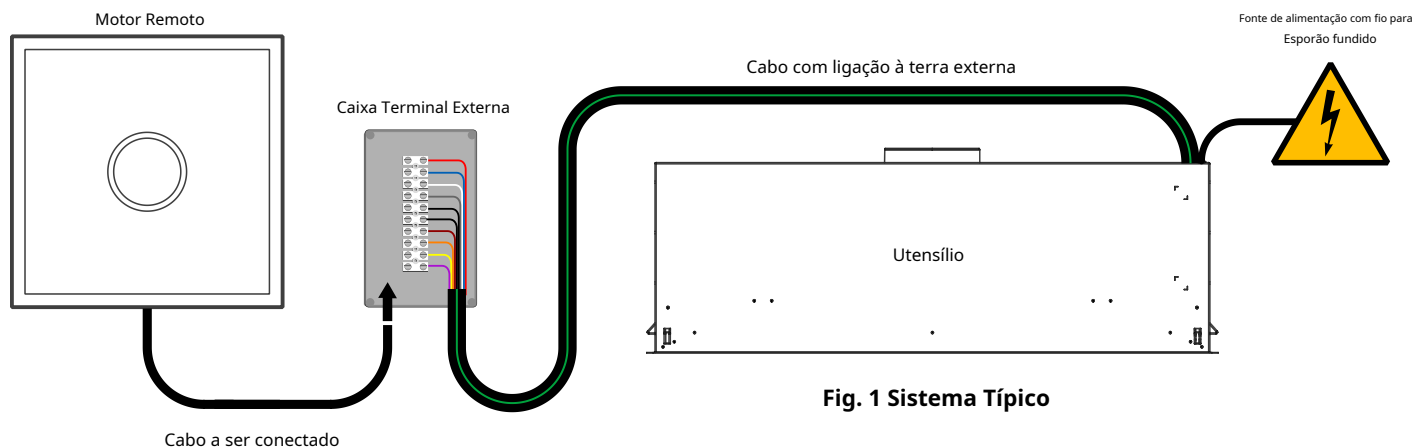


Fig. 2 Posições das cores dos terminais

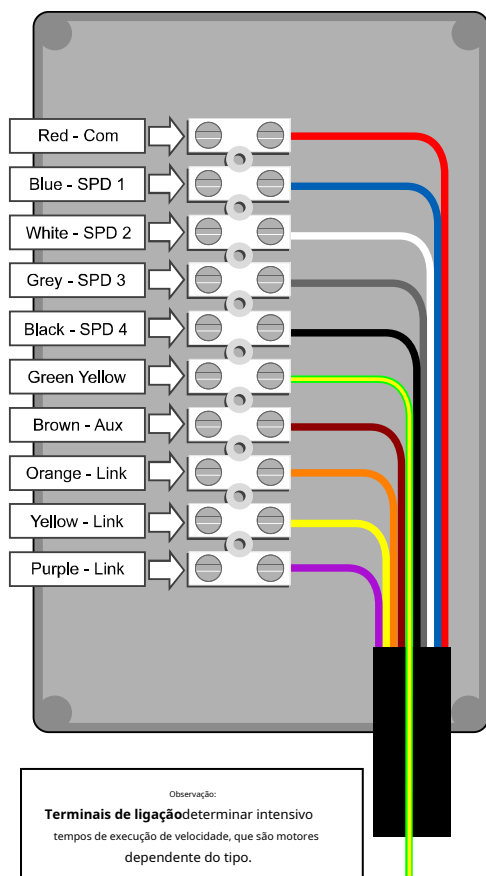
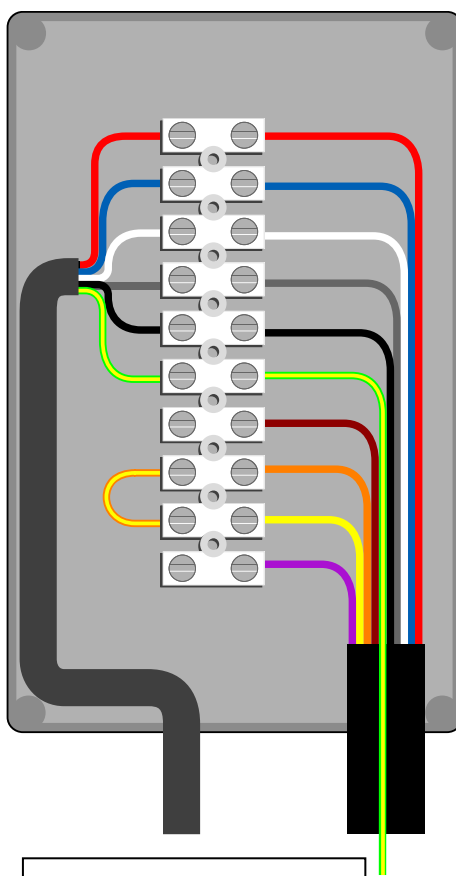
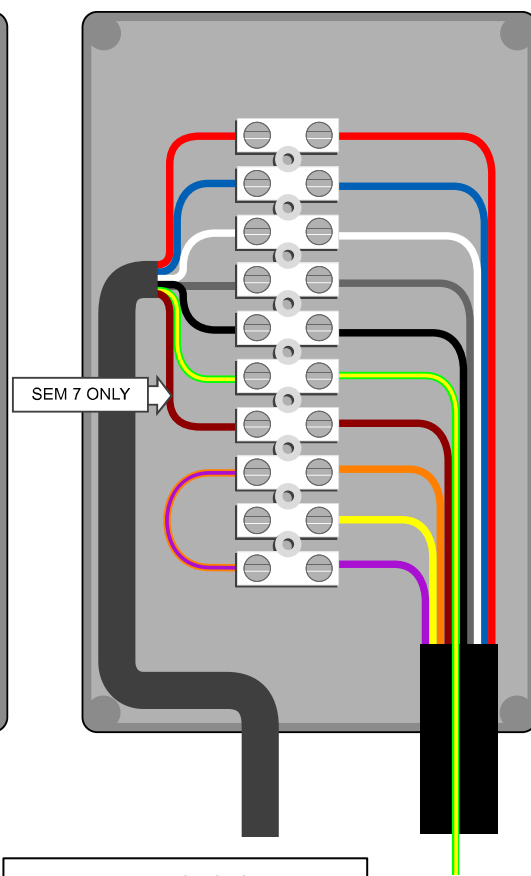


Fig. 3 SEM 1 / SEM 2 Conexões Elétricas



Conjunto de cabos do motor remoto O fio de ligação laranja/amarelo está incluído

Fig. 4 SEM 7 / SEM 8 Conexões Elétricas



Conjunto remoto do cabo do motor (o fio de ligação laranja/roxo está incluído)

Observação:
Terminais de ligação determinar intensivo tempos de execução de velocidade, que são motores dependente do tipo.
terminal auxiliar alimenta PCB auxiliar em alguns motores.

Extrator embutido Prime EDGE 800 - 1100

Instruções de instalação, operação e manutenção

8. INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

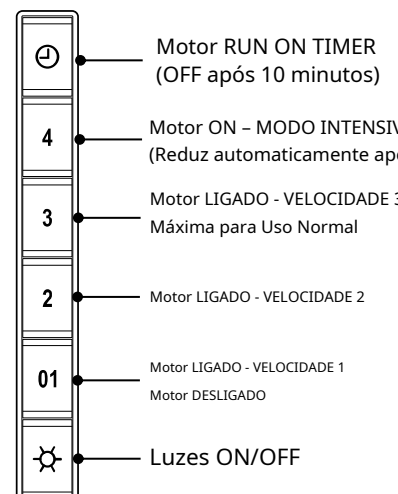
Ligue a alimentação no ramal com fusível.

Dependendo do modelo adquirido, seu exaustor será controlado por meio de botões eletrônicos, controle remoto via rádio ou botões e controle remoto.

Modelos controlados por rádio remoto.

Funções do botão

(para modelos com botões de controle)



- Motor RUN ON TIMER (OFF após 10 minutos)
- 4** Motor ON - MODO INTENSIVO TEMPORIZADO (Reduz automaticamente após 5 minutos*)
- 3** Motor LIGADO - VELOCIDADE 3 Velocidade Máxima para Uso Normal
- 2** Motor LIGADO - VELOCIDADE 2
- 01** Motor LIGADO - VELOCIDADE 1
Motor DESLIGADO
- Luzes ON/OFF

O controlador do extrator desliga automaticamente o aparelho se não houver nenhuma ação do operador por 4 horas.

Após 30 horas acumuladas de operação, a LIMPEZA DO FILTRO DE GORDURA será sinalizada por todos os 6 indicadores piscando. Reinicialize pressionando ().

** A velocidade 4 reduz automaticamente para a velocidade 3 após 5 minutos

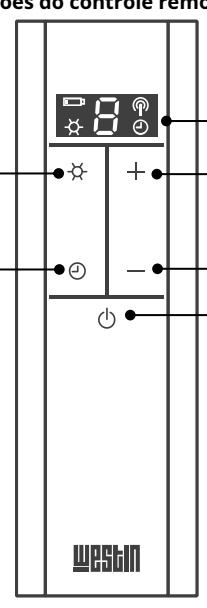
Escurecimento da luz

Para ajustar a intensidade da luz, pressione e segure (a) até desejar intensidade é definida.

Mudança de cor

Certifique-se de que o ventilador, as luzes e o timer estejam desligados. Pressione e segure () até que as luzes se acendam. Em seguida pressione e segure () até que a cor de luz desejada seja alcançada. Pressione o botão SPEED 1 para confirmar a preferência de luz desejada. (ou+se estiver usando o controle remoto).

Funções do controle remoto



- Função de luz (Se a opção estiver instalada)
- Temporizador de execução (Motor DESLIGADO Após 10 Minutos) (Para cancelar, selecione velocidade do ventilador diferente)
- Tela de LCD
- +** Aumentar Velocidade**
- Diminuir Velocidade**
- Potência do motor LIGADO DESLIGADO

** O recurso de redução automática de velocidade é exigido pela UE Ecodesign e Rotulagem Energética Legislação da Comissão 65/2015 66/2014 em para satisfazer a Diretiva 2009/125 CE*

O aparelho se não houver ação do operador por 4 horas. ele

Consulte o guia do usuário do controle remoto para obter detalhes específicos sobre códigos de carga, manutenção e transmissão de rádio. Se você tiver problemas de interferência, pode ser necessário um código de transmissão de rádio diferente. O controle remoto não é um item que pode ser consertado pelo usuário. Entre em contato com a Westin caso seu controle remoto apresente uma falha.

Extrator embutido Prime EDGE 800 - 1100

Instruções de instalação, operação e manutenção

9. MANUTENÇÃO

A manutenção regular é essencial para garantir um bom desempenho e longa vida útil.

CUIDADO

Para minimizar o risco de incêndio, todas as instruções relativas à limpeza dos filtros de gordura e remoção de depósitos de gordura deve ser acatado.

Para minimizar o risco de incêndio, certifique-se de que os depósitos de gordura nas superfícies do exaustor sejam reduzidos ao mínimo por meio de limpeza regular.

Para limpar as superfícies de aço inoxidável do exaustor, use um pano macio e um agente de limpeza adequado, como um produto de limpeza especial para aço inoxidável ou detergente para a louça e água morna.

As superfícies pintadas devem ser limpas com um pano macio, detergente e água morna.

As superfícies de vidro devem ser limpas com um agente de limpeza de vidro adequado.

Não use materiais ou produtos de limpeza abrasivos.

Não use materiais ou produtos de limpeza à base de alvejante.

Limpe os filtros anti-gordura na máquina de lavar louça ou à mão com água quente e detergente a cada 2 meses - mais cedo se o exaustor for usado extensivamente e os filtros ficarem carregados de gordura.

Embora você possa esperar anos de serviço dos filtros de gordura de malha, eles são considerados itens consumíveis e podem se deteriorar com o tempo e precisam ser substituídos, principalmente quando lavados na máquina de lavar louça. Para os usuários de lava-louças que cumprem um intervalo de limpeza de 2 meses, recomendamos a substituição do filtro de gordura a cada 5 anos para manter o desempenho ideal, mesmo que não apresentem sinais visíveis de deterioração. Para todos os usuários, os filtros devem ser substituídos sempre que apresentarem sinais de desgaste físico.

Remoção dos filtros de gordura

O clipe em filtros de gordura tem um mecanismo de trava de mola integrado.

Solte a trava puxando a alavanca e remova o filtro.

Os filtros são substituídos localizando as guias fixas opostas à trava da alavanca nos slots correspondentes na base do extrator e, em seguida, empurrando o filtro para a posição com a trava aberta. Quando o filtro estiver na posição, solte a alavanca, permitindo que a trava se encaixe.

Substituir a iluminação LED

As unidades de LED de longa duração não foram projetadas para substituição pelo usuário final. No caso improvável de falha, ligue para a Westin para agendar uma chamada de serviço.

WS Westin Ltda
Phoenix Mills, Leeds Road, Huddersfield, HD1 6NG, Reino Unido Tel:
01484 421585 Fax: 01484 432420 E-mail: sales@westin.co.uk
www.westin.co.uk